



# Sistemi d'identificazione a Microwave

## OIS-P

*Un estratto dalla famiglia  
dei prodotti OIS-P*

*An excerpt from the  
OIS-P product family*

### Una tecnica consolidata

L'ottimizzazione del flusso dei dati e dei materiali rappresenta la premessa principale per il contenimento dei costi nei processi di produzione in particolare nell'industria automobilistica che opera con linee di produzione altamente automatizzate.

A questo scopo, il sistema a microonde OIS-P si è affermato più volte grazie alla sua grande affidabilità e semplicità di integrazione. La trasmissione dei dati avviene – indisturbata dai campi elettromagnetici, generati per esempio dai robot di saldatura – mediante la collaudata tecnica a microonde (2,45 GHz) con raggio d'azione fino a circa 10 metri. Successivamente tutte le informazioni possono essere inoltrate dalle unità centrali OIS-P al computer o al PLC preposto. Le capacità di memoria fino a 128 KB, consentono di registrare innumerevoli dati di controllo della produzione e della qualità. I 'tag' di supporto dei dati sono disponibili anche in esecuzione resistente alle alte temperature (fino a +235°C) e possono quindi essere impiegati addirittura nelle linee di verniciatura. La nostra gamma di produzione a struttura modulare offre per ogni applicazione la combinazione ottimale di unità centrali, antenne e tag di supporto dati.

### Una diffusione a livello mondiale

Il sistema OIS-P si è maggiormente contraddistinto nell'industria automobilistica, ma è presente anche nel settore logistico dei container e/o dei materiali. Da molti anni i leader mondiali dell'industria automobilistica hanno riposto la loro fiducia in questa tecnologia.



### Tried and Proven Technology

An optimised data and materials flow is the basic prerequisite for a cost effective production process – particularly in the automotive industry with its highly automated production lines.

The microwave system OIS-P has proven to be a successful solution many times over thanks to its high degree of reliability and simple integration. The data is transferred without any interference from electromagnetic fields, e.g. welding robots, utilising tried and proven microwave technology (2.45 GHz) with a range of up to 10 metres. All information can subsequently be transferred by the OIS-P central units to the main computers/PLCs.

Memory capacities of up to 128 KB enable extensive production and quality assurance data to be stored. The tags are also available in a heat resistant version (up to +235 °C) and therefore are often used in paint shop lines. Our product range designed on the modular principle offers the optimal combination of central unit, antenna and tag for every application.

### Used all Around the World

The OIS-P System has not only proven its worth in the automotive industry, but also in the field of containers and materials logistics. World-wide leading automotive manufacturers have been relied on this technology for many years now.

*Supporti dati semi-attivi con capacità di memoria elevata fino a 128 kB.*

*Semi-active tags with high memory capacity up to 128 kB*

*Disponibile nell'esecuzione resistente alle alte temperature (fino a + 235°C)*

*Heat resistant tags available of up to + 235 °C*

*Grandi raggi d'azione fino a 10 m.*

*Long communication distance of up to 10 m*

*Alta immunità ai campi elettromagnetici.*

*High insensitivity to electromagnetic noise*

*Elevata velocità di lettura e scrittura fino a 300 Km/h.*

*High-speed read/write operations of up to 300 km/h*

*Facile connessione ai PC e PLC mediante interfacce seriali e a bus di campo; bus professionale, Interbus-S, industrial Ethernet (TCP/IP, FTP).*

*Easy connection to PCs and PLCs through serial or fieldbus interfaces: Profibus, Interbus S, industrial Ethernet (TCP/IP, FTP)*